



Руководство по эксплуатации и обслуживанию

ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



МОДЕЛИ:
BS 900





Содержание:

1. Меры безопасности при подготовке к эксплуатации и во время работы с инструментом
2. Область применения и описание конструкции
3. Технические характеристики
4. Порядок работы инструмента
5. Обслуживание инструмента
6. Гарантийные условия

Гарантийный талон

1. Меры безопасности

1.1 Личная безопасность

- Используйте защитные очки. При высокой запыленности пользуйтесь специальной маской-фильтром.
- Носите подходящую спецодежду. Не рекомендуется носить свободную одежду и украшения, которые могут зацепиться за вращающиеся части инструмента.
- При работе рекомендуется надевать защитные перчатки и нескользящую обувь. Если у вас длинные волосы, их следует убрать за головной убор.
- Руководствуйтесь здравым смыслом. Не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь в состоянии опьянения либо под воздействием лекарственных препаратов.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия инструмента.
- Никогда не переносите инструмент, удерживая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Оберегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.
- Проверьте, имеются ли видимые повреждения на корпусе инструмента, а также исправность всех функций и механизмов.
- Если какие-либо части повреждены, их следует отремонтировать или заменить в авторизированном центре обслуживания и ремонта инструмента.
- При работе старайтесь не терять равновесие, чтобы Ваше положение было всегда устойчивым и безопасным.

1.2 Рабочее место.

- Беспорядок на рабочем месте приводит к возникновению опасности несчастного случая.

- Берегитесь поражения электрическим током. Избегайте контакта с заземленными конструкциями, например, с трубами, радиаторами, кухонной плитой, корпусом холодильника.
- Убирайте инструменты подальше от детей. Не разрешайте посторонним находиться близко от Вашего рабочего места.
- Не пользуйтесь электроинструментами вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, а также в газообразной, взрывоопасной среде.
- Не работайте с электроинструментом под дождём.
- Не используйте электроинструмент в помещениях с повышенной влажностью.
- Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте.

1.3 Электропитание.

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.



Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным бытовым электроинструментом работу, которая предназначена для высокомощного профессионального электроинструмента. Не используйте электроинструмент в целях, для которых он не предназначен.

2. Область применения и описание конструкции

Электрическая ленточная шлифовальная машина предназначена для сухой шлифовки и /или полировки металлических и деревянных поверхностей.

Технические характеристики и дизайн инструмента могут меняться без предварительного уведомления в связи с постоянным совершенствованием и модернизацией.

Описание инструмента



Рис 1.

1. Задняя рукоятка
2. Выключатель
3. Фиксатор выключателя
4. Рукоятка передняя
5. Регулятор центровки ленты
6. Шлифовальная лента
7. Адаптер пылесборника

На рисунке 1 показаны основные элементы ленточной шлифовальной машины.

3. Технические характеристики

Характеристика	Модель
	BS 900
Напряжение и частота, В/Гц	220-240/50
Номинальная мощность, Вт	900
Число оборотов, об/мин	120-380
Длина шлифовальной ленты, мм	533
Ширина шлифовальной ленты, мм	76
Рекомендуемый цикл работы, S3 (работа/отдых)	5/5 мин

4. Порядок работы инструмента

Использование ленточной шлифовальной машины.

- Возьмите машину двумя руками, при этом сохраняйте равновесие.
- Нажмите на курковый выключатель (2; рис.1) и дождитесь, пока двигатель достигнет максимальной скорости.
- Удерживайте машину параллельно обрабатываемой детали. Аккуратно прикладывайте ленту к обрабатываемой детали.



ВНИМАНИЕ! При включении шлифовальной машины возможен рывок инструмента вперед. Вы должны удерживать машину, и сделать так, чтобы движение инструмента вперед было постепенным. Не стоит прилагать чрезмерных усилий для удержания шлифовальной машины, т.к. это может привести к повреждению шлифовальной ленты.

- Поддерживайте движение машины в одном темпе. В противном случае деталь будет обработана неравномерно.
- По завершении обработки детали полностью уберите инструмент от изделия, а затем отпустите курковый выключатель.
- Перед тем, как отложить шлифовальную машину, до-

ждитесь, пока лента полностью не остановится, иначе машина продолжит движение вперед.

Установка шлифовальных лент.

ВНИМАНИЕ! Перед установкой новой шлифовальной ленты необходимо очистить шлифовальную подошву и валики от пыли и грязи.

- Потяните рычаг натяжения (1; рис.2) к внешнему краю. Будьте осторожны, т.к. рычаг в натянутой позиции может соскочить обратно в закрытое положение. Тяните рычаг до тех пор, пока он не будет зафиксирован в позиции, показанной на рис.2.

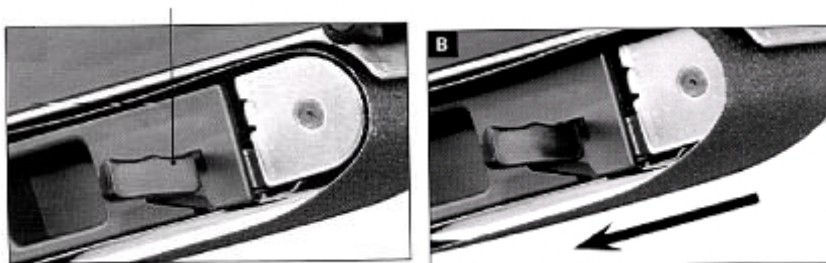


Рис.2

- Возьмите шлифовальную ленту необходимого размера и с помощью указателей на внутренней стороне шлифовальной ленты (рисунок 3), определите направление ее движения.

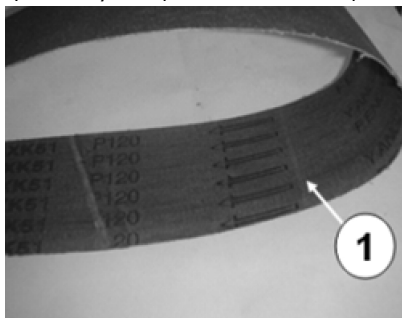


Рис 3.

- установите ее на ведущий и ведомый ролики, проведя ее с внешней стороны пластины башмака шлифовальной

МАШИНЫ.



Рис 4.

- Убедитесь, что шлифовальная лента находится по центру пластины башмака и, что стрелки-указатели соответствуют направлению движения ленты. Отпустите рычаг натяжения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Будьте внимательны, т.к. положение рычага натяжения зависит от натяжения пружины. Убедитесь, что рычаг натяжения полностью опущен

Регулировка положения шлифовальной ленты.

- Включите механизм и дайте машине поработать 7-10сек. на холостом ходу.
- Переверните инструмент шлифовальной лентой вверх. Вращая регулятор центровки ленты (6; рис.1) влево или вправо, отрегулируйте положение ленты таким образом, чтобы ее края выступали на 1-3мм за края обоих роликов.



ВНИМАНИЕ! Если шлифовальная лента во время работы инструмента будет находиться слишком близко к внутренней стороне (основанию роликов), это может стать причиной износа, растрепывания краев ленты и порчи шлифовальной машины.

Регулировка оборотов двигателя.

Скорость движения ленты плавно регулируется вращением колеса регулятора оборотов (7; рис.1). Устанавливайте то значение скорости ленты, которое наиболее подходит для данной конкретной работы.

- Старайтесь устанавливать требуемые обороты при выключенном двигателе.

- При включенной машине резкий перевод колеса регулятора оборотов из максимального в минимальное положение может привести к поломке регулятора.

Включение и выключение.

Перед каждым включением инструмента проверяйте его на наличие повреждений. При обнаружении каких-либо неисправностей обратитесь в авторизованный сервисный центр. Прежде чем включить машину, убедитесь, что ее рабочая поверхность ни с чем не соприкасается.



ВНИМАНИЕ! Перед подключением инструмента к электросети убедитесь, что характеристики тока в сети электропитания соответствуют техническим требованиям инструмента. Избегайте непреднамеренного включения.

- Для включения машины сначала нажмите курковый выключатель (2; рис.1) и закрепите его положение с помощью клавиши блокировки во включенном положении (3; рис.1). Теперь можно отпустить курковый выключатель.
- Для выключения инструмента нажмите курковый выключатель и сразу его отпустите.



ВНИМАНИЕ! Всегда отсоединяйте кабель питания машины от электросети, когда длительное время не работаете данным инструментом, перед заменой шлифовальных листов, а также, перед выполнением чистки, наладки или ремонта инструмента.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ

В зависимости от обрабатываемого конструкционного материала и для достижения желаемой производительности съема материала можно использовать различные абразив-

ные ленты.

Абразивные ленты со связующим материалом из синтетической смолы.

Благодаря применению синтетической смолы в качестве связующего для абразивного материала, при универсальном использовании инструмента достигается высокая производительность шлифования и съема материала.

Рекомендуется использовать для шлифования и съема:

- Твердой/мягкой древесины
- Металлов
- Алюминия и цветных металлов
- Лаков
- Красок

Абразивные ленты с защитным слоем.

Данное покрытие уменьшает склонность абразивной ленты к забиванию, прежде всего, при обработке мягкой древесины и при шлифовании краски. Применение данных лент существенно повышается срок службы.

Рекомендуется использовать для работы по:

- Смолистому древесному материалу (лиственница, сосна, ель)
- Шпаклевке
- Поливинилхлориду
- Масляным краскам
- Лакам

Используйте шлифовальные ленты с зерном одного размера до тех пор, пока поверхность заготовки не будет равномерно обработана. Одновременное применение шлифовальных лент с разным размером зерна может привести к неравномерной и некачественной отделке материала.

5. Обслуживание инструмента

Шлифовальная машина не нуждается в каком-либо специальном техническом обслуживании.

- Для продолжительного срока службы инструмента соблюдайте инструкции по эксплуатации, чистке и хранению.

- Держите вентиляционные отверстия чистыми. После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок необходимо продуть подошву, вентиляционные прорези и двигатель сжатым воздухом.
- При загрязнении протрите машину влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители, так как они повреждают пластик корпуса инструмента. После чистки протрите машину сухой тряпкой.
- Все работы по ремонту инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом авторизованного сервисного центра с применением оригинальных запчастей.
- Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.
- Своевременно заменяйте абразивную ленту. Помните, что использование изношенных шлифовальных лент снижает эффективность выполнения работы.
- Храните изделие в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5°C.



Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку кабеля питания из розетки.

Смена угольных щеток

- Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами необходимо заменить. Менять следует обе щетки одновременно.
- Замену угольных щеток должен исключительно квалифицированный специалист.
- Необходимо использовать только оригинальные запасные части.

6. Гарантийные условия

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу инструмента в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

5.2 Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт заводом-изготовителем.

5.3 Гарантийный ремонт не производится, и претензии не принимаются в случае:

- отсутствия в гарантийном свидетельстве штампа торгующей организации и даты продажи;
- повреждения инструмента при транспортировке и эксплуатации;
- не соблюдения условий эксплуатации;
- превышения сроков и нарушения условий хранения.

5.4 Срок службы – три года.



Гарантийный талон от _____ № к накладной _____ от _____
Наименование товара _____
Срок гарантии – 12 месяцев
Серийный номер _____

Покупатель получил полную, необходимую и достоверную информацию о приобретенном товаре и его изготовителе, товар соответствует целям и желанию покупателя.

Покупатель при предъявлении настоящего гарантийного талона имеет право на ремонт приобретенного у продавца товара в случае заводского брака, в течении срока гарантии, если недостатки товара не вызваны нарушением Покупателем правил использования, хранения или транспортировки товара, действиями третьих лиц или непреодолимой силы.

ТОВАР НЕ ПОДЛЕЖИТ ГАРАНТИЙНОМУ РЕМОНТУ В СЛУЧАЯХ:

- отсутствия данного гарантийного талона или подписи покупателя в нем;
- наличия исправлений или помарок в гарантийном талоне, поврежденный несоответствие серийного номера изделия номеру, указанному на гарантийном талоне;
- нарушения правил эксплуатации изделия или применения установки не по назначению;
- товар имеет следы постороннего проникновения, или самостоятельного ремонта (нарушена сохранность, вскрыты гарантийные пломбы, имеет срывы, царапины, и другие повреждения говорящие о попытках вскрытия);
- превышение рекомендованной производителем нагрузки;
- наличия механических повреждений (внешних и внутренних) следы ударов, небрежного обращения;
- неисправностей, вызванных попаданием внутрь посторонних предметов, влаги, пыли, грязи;
- наличия химических, электрохимических, электростатических, экстремальных термических повреждений;
- повреждений, вызванных применением смазочных материалов несоответствующих государственным стандартам и не рекомендованных производителем;

Гарантии не распространяется на быстро изнашиваемые детали (кнопки, фильтра, пыльники, сальники, ремни).

С правилами гарантийного обслуживания согласен, товар получен исправным и без дефектов.

Товар механических повреждений не имеет, все видимые крепежные элементы и соединения без повреждений.

Продавец _____

Покупатель: _____

Дата продажи: _____

С техническими характеристиками и особенностями эксплуатации ознакомлен, товар полностью соответствует моим требованиям и запросам.

Покупатель: _____

Сервисное обслуживание

Адреса гарантийных мастерских:

Казахстан

г. Астана, ул. Вишневого, 8/1
8 (7172) 55-44-00 вн. 1401

г. Алматы, просп. Суюнбая, 157
8 (727) 331-77-00

г. Шымкент, проезд Саратовский 156А, угол ул. Жибек жолы
8 (7252) 99-77-11

г. Усть-Каменогорск, ул. Мызы, 43
8 (7232) 712-777

г. Атырау, ул. Северная промзона, 45
+7 (7122) 55 66 00

*Контактная информация для технической консультации
по оборудованию:*

т. +7 (7172) 55-44-00

Email: service@tssp.kz

